

# CONARCO 12D



Electrodo rutil-celulósico con muy buena operatividad y mayor penetración que los electrodos E6013 en toda posición y cordones de excelente terminación. Se utiliza en estructuras metálicas livianas, maquinaria agrícola, construcción de carrocerías de vehículos en general, vagones, carpintería metálica, etc. Puede utilizarse con transformador cuya tensión de vacío (OCV) resulte  $\geq 50$  V.

<b>Clasificaciones metal de soldadura:</b>	AWS A5.1: E6012
--	-----------------

<b>Tipo de aleación:</b>	Acero carbono
<b>Tipo de corriente:</b>	CC (-) / CA

## Propiedades mecánicas típicas

Condición	Límite de fluencia	Límite de resistencia	Alargamiento
Como soldado	448 MPa	520 MPa	27%

## Composición química (%)

C	Si	Mn
0.10	0.33	0.47

## Información técnica adicional

Diámetro	Corriente
2.50 mm	60 - 85 A
3.25 mm	100 - 130 A
4.00 mm	140 - 180 A
5.00 mm	200 - 250 A

## Información para pedidos

CONARCO 12D 2.50 MM	0303456
CONARCO 12D 3.25 MM	0303457
CONARCO 12D 4.00 MM	0303459
CONARCO 12D 5.00 MM	0303460